

Miljökonsekvensbedömningsprogram för svavelsyrafabriken

sammandrag

Inledning

Den svaveldioxidhaltiga gas som uppkommer i rostningsskedet vid Boliden Kokkola Oy:s zinkfabrik används för tillverkning av svavelsyra. Svavelsyra har hittills tillverkats vid Kemira Oy:s svavelsyrafabrik på grannfastigheten, dit gasen leds längs en rörledning. I fortsättningen kan svaveldioxidgasen förädlas till svavelsyra i en ny fabrik som kommer att byggas i omedelbar anslutning till Bolidens rostningsanläggning. För den här nya svavelsyrafabriken görs en miljökonsekvensbedömning (MKB).

Den nya svavelsyrafabriken är en stor investering, men den erbjuder också möjligheter och fördelar

- En egen svavelsyrafabrik ger möjligheter att planera driftstoppen. Svavelsyrafabriken kunde i fortsättningen köras från rostningens kontrollrum, i fast anslutning till huvudproduktionen.
- Den nya fabriken byggs enligt bästa tillgängliga teknik och målet är också bättre kvalitet på svavelsyraprodukten, bl.a. lägre kvicksilverhalt.

Miljökonsekvens bedömningsprogrammet är enligt lagen om förfarandet vid miljökonsekvensbedömning ett arbetsprogram över de utredningar som behövs för bedömning av projektets konsekvenser samt hur bedömningsförfarandet skall arrangeras. Bedömningsprogrammet framläggs till påseende och för myndighetsutlåtande. Därefter ger kontaktmyndigheten, Västra Finlands miljöcentral, sitt utlåtande om bedömningsprogrammet. Det egentliga bedömningsarbetet görs i enlighet med bedömningsprogrammet och kontaktmyndighetens utlåtande och resultaten sammanställs i miljökonsekvensbeskrivningen.

Alternativ som skall bedömas

Alternativ 1 är att bygga en ny svavelsyrafabrik intill Bolidens zinkrostningsan-



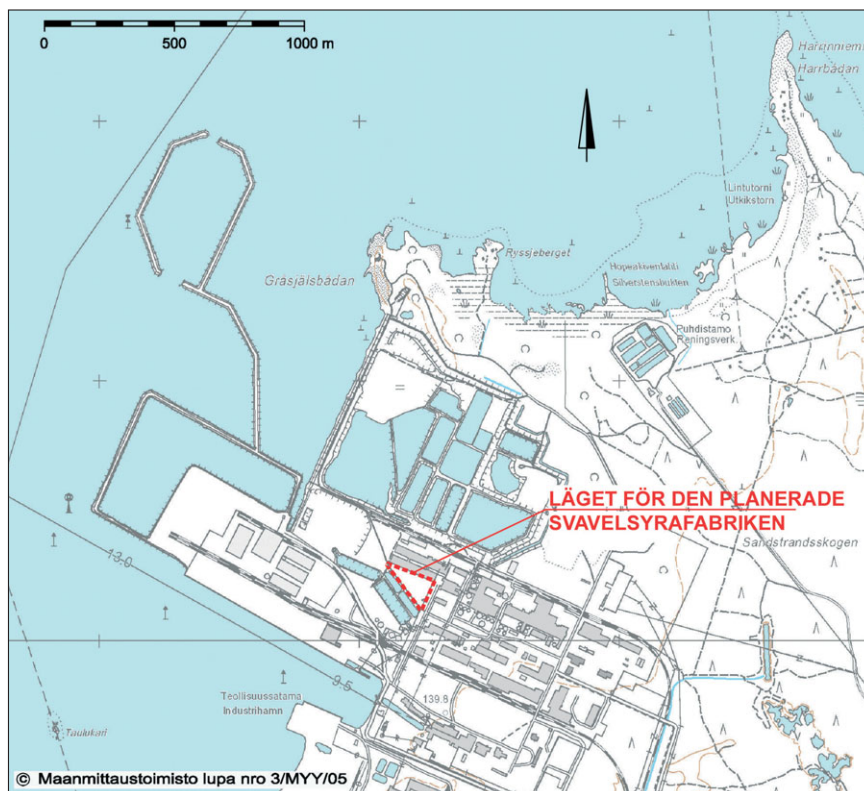
■ Figur 1. Område där direkta konsekvenser undersöks

läggning på Karleby storindustriområde. I det här alternativet byggs en helt ny fabrik baserad på tillverkning av svavelsyra enligt kontaktmetoden inklusive behövliga hjälpfunktioner. Den nya svavelsyrafabriken ansluts till fjärrvärmenätet och därför måste nytt fjärrvärmenät byggas. Den nya svavelsyrafabriken orsakar inga påtagliga förändringar i elförbrukningen eller -produktionen. Avloppsvattnet från svavelsyrafabriken kommer efter förbehandling att avledas till Bolidens nuvarande avloppsvattenbehandling.

Nollalternativet undersöks och innebär att verksamheten fortsätter på samma sätt som nu. I det här alternativet förädlas

svaveldioxiden till svavelsyra vid Kemiras svavelsyrafabrik enligt gällande avtal. Som utgångsdata används då bl.a. uppgifter om produktionen vid Kemiras fabrik och utsläppen från den.

Den svaveldioxidmängd som uppkommer vid rostningen är så stor att den inte kan ledas ut i omgivningen. Det förnuftigaste är att tillverka svavelsyra av gasen, eftersom det finns efterfrågan på den produkten. Om det inte finns en svavelsyrafabrik som fortsättning på Bolidens rostningsprocess måste också zinktillverkningen upphöra. I bedömningen behandlas därför inte alls alternativet att inte genomföra projektet.



■ Figur 2. Projektets placering på industriområdet

Läge och markanvändning

Boliden Kokkola Oy:s fabrik ligger på Karleby storindustriområde i nordvästra delen av staden. Till närmaste bosättning är avståndet från fabriksområdets gräns över 2 km. Det planerade läget för den nya svavelsyrafabriken framgår av följande lägeskarta, figur 2.

Enligt landskapsplanen är det planerade området för svavelsyrafabriken ett område för industriverksamhet med betydande miljökonsekvenser (TT). I delgeneralplanen är planområdet anvisat som industri- och lagerområde (T). Enligt detaljplanen är planområdet kvartersområde för industribyggnader, där en ansemlig anläggning som tillverkar eller lagrar farliga kemikalier får placeras (T/kem).

Miljökonsekvenser

Planobjektet ligger inte på viktigt grundvattenområde eller på annat grundvattenområde som lämpar sig för vattenförsörjning. Närmaste område som hör till nätverket av skyddsområden Natura 2000 är Natura-området i Karleby skärgård och området Rummelören – Harbådan – Silverstensbukten. Boliden Kokkola Oy deltar i den gemensamma kontrollen av luftkvaliteten i havsområdet och Karlebyområdet. Den nya svavelsyrafabriken kommer inte direkt att ändra

trafikmängderna från nuvarande nivå. Svavelsyrafabriken påverkar inte nämnvärt den totala bullernivån på fabriksområdet.

Förfarandet vid miljökonsekvensbedömning omfattar bl.a.

- avgränsning av genomföringsalternativ för det undersökta projektet samt markanvändningsbehov
- beskrivning av miljöns nuvarande tillstånd på influensområdet
- uppskattning av konsekvenser som kan väntas
- jämförelse av genomföringsalternativ
- utredning av möjligheter att lindra de skadliga konsekvenserna
- förslag till uppföljningsprogram för konsekvenserna av projektet
- information om planering, tillstånd och därmed jämförbara beslut som krävs för att projektet skall kunna genomföras
- hörande av invånarna och andra intressenter inom projektets influensområde.

En del av konsekvenserna av projektet, t.ex. buller och markanvändning, avgränsas enligt en förhandsbedömning till bara själva industriområdet. Vissa konsekvenser sträcker sig något längre, såsom landskapet och trafiken. De konsekvenser som sträcker sig längst är utsläpp i luften och eventuella miljörisksituationer.

I förfarandet vid miljökonsekvensbedömning bedöms konsekvenserna av projektet i den omfattning som anges i MKB-lagen och -förordningen. I bedömningen undersöks byggande av en ny fabrik och dess verksamhet, utsläpp från driften, trafik och avfall samt konsekvenser för den regionala energiekonomin.

För arbetet med miljökonsekvensbedömningen har en styrgrupp tillsatts. I den ingår kallade representanter för Västra Finlands miljöcentral och Karleby stads miljötjänstavdelning. Som informationskanaler används pressmeddelanden och lokala medier. Under MKB-förfarandet följs också tidningsskriverier upp. Under bedömningens gång ordnas två öppna möten med allmänheten, där projektet och bedömningen presenteras. Där har invånarna möjlighet att ställa frågor och få information om projektet och dess konsekvenser.

Bedömningsbeskrivningen blir enligt den preliminära tidtabellen färdig i april 2007.

Projektsansvarig

Boliden Karleby Oy

PB 26 (Outokumpuvägen 8)
67101 Karleby
tel. (06) 828 6111
fax (06) 828 6006
förnamn.efternamn@boliden.com

Kontaktpersoner

Kullervo Myllykoski, projektledning
tel. (06) 828 6400
Kai Nykänen, MKB-förfarande
tel. (06) 828 6820
Erkki Uusipaavalniemi,
teknisk expert
tel. (06) 828 6405

Kontaktmyndighet

Västra Finlands miljöcentral

PB 262 (Skolhusgatan 19) 65101 Vasa
tel. 020 490 109
Fax: 020 490 5251
förnamn.efternamn@ymparisto.fi

Kontaktpersoner

Martta Ylilauri
tel. 020 490 5205

MKB-konsult

Ingenjörbyrå Paavo Ristola Oy

Terveystie 2, 15870 Hollola
tel. (03) 52 351
fax (03) 523 5252
förnamn.efternamn@ristola.com

Kontaktpersoner

Antti Lepola
tel. (03) 523 5230
Riikka Tammivuori
tel. (03) 523 5219