

Märkälujahartsin ja selkeytyksen apuaineen tuotannon siirtäminen Kemiran Vaasan toimipisteestä Sastamalaan

Ympäristövaikutusten arviointiselostuksen yleisötilaisuus 6.8.2014 Viertola, Harmajantie 3, Sastamala

Paikalla: Janne Tynninen (Kemira Chemicals Oy), Anne Nikula-Ranne (Kemira Chemicals Oy), Birgitta Peltopakka (Chemira Chemicals Oy), Petri Huhtala (Chemira Chemicals Oy), Jukka Aarinen (Chemira Chemicals Oy), Leena Ivalo (Pirkanmaan ELY-keskus), Lena Korkea-aho (Environ Corporation Finland Oy), Elina Heikinheimo (Environ Corporation Finland Oy) sekä noin 36 yksityishenkilöä, joista suurin osa lähialueen asukkaita.

Yleisötilaisuudessa esitetyt kysymykset/ kommentit ja vastaukset (K = kysymys/ kommentti, V = vastaus):

Yleisiä kysymyksiä liittyen hankkeen toteuttamiseen, Sastamalan tehtaaseen ja Vaasan tehtaan sulkemiseen

K1: Mitä Kemira hyötyy siitä, että tuotanto siirretään Vaasasta Äetsään? Onko Vaasassa ollut jotain negatiivisia vaikutuksia, jonka takia tuotanto siirretään?

V1: Tämä on Kemiran tekemä strategiapäätös, eikä meillä ole sen tarkempia tietoja päätöksen syistä. Vaasassa ei ole tietääksemme ollut mitään merkittäviä negatiivisia vaikutuksia tai onnettomuuksia. / Anne Nikula-Ranne

K2: Kuinka kauan Vaasassa tuotettiin märkälujahartsia?

V2: Noin kaksikymmentä vuotta. / Jukka Aarinen

K3: Mihin tätä märkälujahartsia käytetään?

V3: Se on aine, joka lisää paperin märkälujuutta, eli paperiteollisuuden kemikaali. /Anne Nikula-Ranne

K4: Harkitsitteko vanhan klooritehtaan kakkospuolta? Eikö siellä olisi ollut enemmän tilaa? Miksi siis valittiin juuri R-rakennus?

V4: Tietysti pohdimme kaikkia rakennuksia. R-Rakennuksen etu on se, että se on ihan uusi ja hyväkuntoinen rakennus. 2-tehtaalla (klooritehdas) on lisäksi nykyisellään käyttöä. /Anne Nikula-Ranne

K5: Miksi tuotantoon rekrytoidaan vain 3 vuoromiestä? Ajetaanko tuotanto alas viikonlopuksi?

V5: Kyllä, aluksi tuotanto olisi seis viikonloppuna. Myöhemmin toivottavasti tuotantoa olisi myös viikonloppuna. /Anne Nikula-Ranne

K6: Mikä on Äetsän tehtaan henkilökuntamäärä?

V6: Hieman yli 90 työntekijää. /Janne Tynninen

K7: Osallistuuko tähän tilaisuuteen Sastamalan kaupungin viranomaisia?

V7: Olemme kutsuneet Sastamalan kaupungin edustajan, mutta hän ei päässyt paikalle. Kaupunki on kuitenkin antanut lausunnon vaikutusten arvioinnista. /Anne Nikula-Ranne, Leena Ivalo

Kysymyksiä liittyen kemikaalien varastointiin ja lastaukseen

K8: Mielestäni kemikaalisäiliöiden tilavuudet ovat kovin pienet. Rekkakuormahan on jo niin iso, että rikkihapposäiliö on pienempi kuin yksi kuorma.

V8: Kyllä, näin on. Rikkihappoa ei tuoda täytenä kuormana. /Anne Nikula-Ranne

K9: Miten lastaus tapahtuu? Onko samanlainen kuin on ollut klooraatin ja lipeän lastauksessa? Tuleeko jotain modernimpaa laitetta?

V9: Nyt kun rakennamme uutta tuotantoa, niin pyrimme käyttämään hyvin suunniteltuja nykyaikaisia ratkaisuja, esim. nivelletty lastausvarsi määrämittarilla. /Anne Nikula-Ranne

Kysymyksiä liittyen hankkeen ilmanpäästöihin ja meluun

K10: Jos hankkeella ei ole vaikutuksia ilmanlaatuun, niin miksi sitten hankitaan vesipesuri (selkeytyksen apuaineen tuotantoon)? Eikö hajuhaitta ole ympäristövaikutus?

V10: Vaasassa oli havaittu selkeytyksen apuaineen panosprosessissa paikallinen hajuhaitta, mutta ilmanpäästöjä ei varsinaisesti havaittu. Sastamalaan haluttiin kuitenkin varmuuden vuoksi hankkia vesipesuri, ettei mitään hajuhaittaa tulisi. /Anne Nikula-Ranne

K11: En ole kärsinyt ennen tehtaan melusta, mutta viime aikoina olen kärsinyt kovasti. Ilman korvatulppia ei pysty nukkumaan. Tehtaan humina on jatkuvaa ja käy hermoon. Se on lisääntynyt aivan viime aikoina.

V11: Tehtaasta on tehty melumallinnus, ja ympäristöluvassa on asetettu raja-arvot melulle. Jatkossa teemme tarkistusmittauksen ja jos raja-arvot ylittyvät, ryhdymme toimenpiteisiin. /Anne Nikula-Ranne, Birgitta Peltopakka

K12: Onko Kemiralla Äetsässä oma ympäristövastaava? Kenen puoleen meluongelmissa voi kääntyä?

V12: Äetsässä on oma EHSQ-päällikkö, Birgitta Peltopakka (EHSQ = Environment, Health, Safety and Quality), mutta linjaorganisaatio on vastuussa ympäristöasioista. Meluasiassa meihin voi olla yhteydessä puhelimitse vuoromestarin tai Kemiran keskuksen kautta. /Anne Nikula-Ranne

Kysymyksiä liittyen jätteisiin ja jätekuljetuksiin

K13: Huomaan, että vaarallisen jätteen määrä lisääntyy hankkeen myötä selvästi. Varastoidaanko vaarallista jätettä tehdasalueella vai viedäänkö se jonnekin muualle?

V13: Koko tehdasalueen vaarallisen jätteen tuotanto on noin 100 tonnia vuodessa. Määrä on mielestämme suhteellisen pieni tehtaan kokoon nähden, ja se johtuu siitä, että pystymme kierrättämään suurimman osan vaarallisesta jätteestä takaisin prosessiin. Uudesta tuotannosta on tehty konservatiivinen arvio, jossa ei ole huomioitu jätteen kierrättämistä. Todennäköisesti jätemäärien kasvu tulee olemaan arvioitua vähäisempi kierrätyksen takia. Emme varastoi ongelmajätettä tehdasalueella pitkäaikaisesti. Ekokem hakee jätteet noin kerran kuukaudessa vaarallisen jätteen keräyspisteestä. /Anne Nikula-Ranne

Kysymyksiä liittyen jäähdytysveteen ja lämpökuormaan

K14: Onko jäähdytysveden purkupaikalla mitattu elohopeapitoisuuksia?

V14: Kokemäenjoen sedimenttien elohopeapitoisuuksia on tutkittu tehdasalueen läheisyydessä mm. Kokemäenjoen vesistön vesiensuojeluyhdistyksen toimesta. /Lena Korkea-aho

K15: Miten Kokemäenjoen virtaama vaikuttaa mahdolliseen kemikaalipäästöön?

V15: Joen keskivirtaama on suuri, 172 m³. Se huomioitiin kemikaalipäästön mallinnuksessa. /Lena Korkea-aho

K16: Harjavallan nikkelitehtaalla kävi ilmeisesti niin, että kaikki oli todella varmaa, mutta sattui inhimillinen erehdys. Meneekö tässä prosessissa kaikki (jäähdytysvesi) sensorien kautta siten, että vastaavaa ei voi tapahtua täällä?

V16: Odotamme Harjavallan tapauksesta virallista tutkimusraporttia. Osaltamme voimme sanoa, että kaikki jäähdytysvedet mitataan jatkuvatoimisesti ja jos jäähdytysvedelle asetetut hälytysarvot ylittyvät, tulee hälytys automaatiojärjestelmään. /Anne Nikula-Ranne

K17: Jäähdytysveden määrä nousee 2 %. Mitä tämä tarkoittaa lämpötilan nousussa?

V17: Olemassa oleva tuotanto on suurin lämpökuorman aiheuttaja. Muutosta nykyiseen ei juuri tapahdu. /Jukka Aarinen

Kysymyksiä liittyen liikenteeseen ja liikennejärjestelyihin

K18: Onko ajoreittien suunnittelussa otettu huomioon se riski, että autot ajaisivat putkien ali ja voisivat rikkoa niitä?

V18: Kyllä, tämäkin asia on huomioitu ajoreittien suunnittelussa. /Anne Nikula-Ranne

K19: Hankkeen myötä liikenne lisääntyy. Rekoilla on joskus ollut ongelmia liikkeelle lähdössä Äetsän aseman risteyksessä. Risteysalue voisi olla turvallisempi, jos se olisi leveämpi. Tätä vaaranpaikkaa kannattaa miettiä.

V19: Pyrimme välittämään tiedon tienpitäjälle. /Anne Nikula-Ranne, Leena Ivalo

K20: Täällä on henkilöautoja paljon enemmän kuin koskaan aikaisemmin. Kuinka paljon tehdas käyttää ulkopuolisia yrityksiä ja palveluntarjoajia?

V20: Tiettyjä palveluita ostamme ulkopuolisilta yrityksiltä, esim. siivous, vartiointi ja osittain kunnossapito. Tehdasalueelle työskentelee nämä ulkopuoliset yrityksen mukaan lukien noin 120 työntekijää. Kaikki tuotantoon liittyvä väki on meidän omaa. /Janne Tynninen

Kysymyksiä liittyen onnettomuusriskeihin ja tiedotukseen

K21: Onko tehtaalla nykyään omaa palokuntaa? Maallikko ajattelee, että "tuonne pitäisi ehtiä aika nopeasti" (tulipalon sattuessa). Onko tehtaalla oma palokunta valmiudessa tai ollaanko oltu yhteydessä paikalliseen VPK-toimintaan?

V21: Tehtaalla on oma alkusammutusryhmä. /Lena Korkea-aho

K22: Aikaisemmin jaettiin tehtaan lähellä asuville pakonaamareita. Onko niitä enää jaossa tai onko niille tarvetta?

V22: Tiedän, että on jaettu, mutta sille ei ole enää tarvetta. Keskitymme turvallisuusasioissa ennen kaikkea onnettomuuksia ennaltaehkäiseviin toimenpiteisiin. /Anne Nikula-Ranne

K23: Oletteko varautuneet terrorismiin, miten?

V23: Olemme riskinarvioinnissa pyrkineet tunnistamaan kaikki riskit. Tehtaan vartioinnilla on suuri rooli turvallisuudessa. Tässä ympäristövaikutusten arvioinnissa ei ole otettu huomioon terrorismia. Tehtaan aitoja ja porttia tullaan kuitenkin tekemään aikaisempaa varmemmiksi hankkeen rakennustöiden yhteydessä. / Anne Nikula-Ranne, Janne Tynninen

K24: Minulla on 380 metrin etäisyys R-rakennukselle, eli asun riskialueen sisäpuolella. Minkälainen hälytysvalmius minulla pitää olla?

V24: Mitään valmiutta ei tarvitse olla. Hätätilanteessa viranomaiset tiedottavat asianmukaisista toimenpiteistä. Turvallisuusselvitykseen liittyvän tiedotteen saa tästä tilaisuudesta mukaan jos haluaa. /Anne Nikula-Ranne

K25: Minulla ei ole puhelinta. Miten minä saan tiedon onnettomuudesta esimerkiksi yöaikaan?

V25: Esimerkiksi yleisen kaasuvaarahälytyksen kautta tai sitten viranomaiset tulevat evakuoimaan asukkaita kodeistaan. /Anne Nikula-Ranne

Kysymyksiä liittyen pilaantuneeseen maaperään

K26: Kun rakennustöiden yhteydessä kaivetaan maata, niin kaivaako Kemira omaa maataan vai Nokian maata? Kuka vastaa pilaantuneisuudesta? Mihin pilaantuneet maamassat hävitetään?

V26: Kemira vuokraa tehtaan maa-alueen Nokialta ja heidän kanssaan on keskusteltu rakennussuunnitelmista sekä maaperän pilaantuneisuudesta alueella. Maamassojen sijoituspaikka on tapauskohtainen, mutta yleensä Ekokem vastaa massojen sijoittamisesta. / Anne Nikula-Ranne

Muut hanketta koskevat kommentit

K27: Kun itse olin tehtaalla töissä 1940-luvulla, ei tällaisista varmistuksista ollut tietoaakaan, ja silti pärjättiin jotenkin. Nyt täytyy olla tyytyväinen. Hyvä, jos saadaan Äetsään lisää tuotantoa ja työpaikkoja. Tämä kaikki on positiivista – älkäämme olko niin hirveän negatiivisia.

K28: Kun tällaisia laitoksia lähdetään tekemään, niin aina on riskejä. Mutta nyt on paljon pienemmät riskit kuin silloin aikaisemmin. Jos ei riskejä otettaisi, niin tämä maa olisi pian konkurssissa.

K29: Hyvä, että Vaasasta tulee uuteen tuotantoon yksi pomo, jolla on aikaisempaa kokemusta tästä tuotannosta.

K30: Hienosti olette varautuneet riskeihin, aikaisemmin riskit kloorin tuotannossa olivat ihan toista luokkaa.

K31: Hyvä hanke – tehkää vaan! Lisää työpaikkoja, kiitos.